

Сварочный аппарат для многоволоконной сварки **86R12**

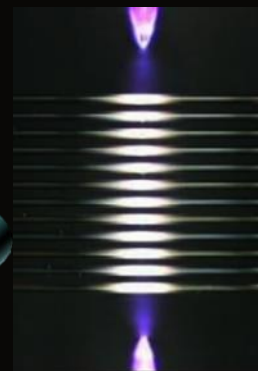
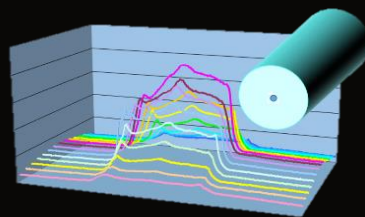
Создан для движения вперед



Технология многоволоконной сварки

Сварочный аппарат 86R12 имеет широкую зону нагрева лент до 12 волокон. Большое расстояние между электродами позволяет плавить волокна равномерно. Аппарат также контролирует дугу в режиме реального времени, анализируя яркость.

86R12 не юстирует по сердцевине, однако во время разряда, поверхностное натяжение волокна позволяет минимизировать потери.



Анализирует мощность дуги, отслеживая яркость

Передовые инновации Заменяемые V-канавки

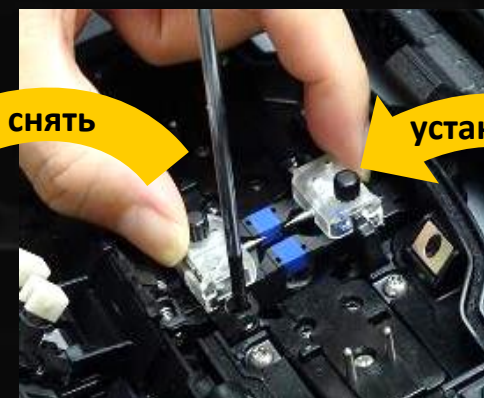
В стандартный комплект сварочного аппарата для многоволоконной сварки 86R12 входит запасная пара 12-волоконных V-канавок с установленными электродами и готовых к работе. V-канавки можно менять в полевых условиях, минимизируя время простоя.

Осадок стекла на электроде → **Осадок стекла на V-канавках**

Причина большого смещения

№	Зазор [μm]	Смещен. [μm]	л	п
1	68	0.9	1.4°	1.9°
2	63	0.3	0.5°	1.1°
3	55	1.3	0.7°	0.9°
4	54	5.2	1.7°	1.2°
5	54	0.4	1.3°	0.4°
6	62	1.1	0.4°	0.7°
7	48	1.2	1.9°	0.3°
8	48	2.7	1.0°	1.5°
9	48	0.8	1.9°	0.1°
10	43	6.7	0.9°	0.3°
11	42	0.7	0.4°	1.8°
12	40	2.8	2.0°	0.5°

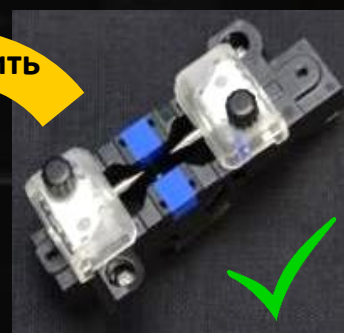
V-канавки и электроды с осадком



снять

установить

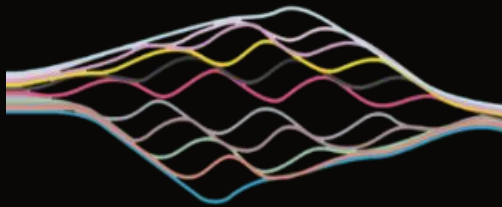
Запасные V-канавки со стабилизированными электродами



Универсальность

1. Универсальный держатель ОВ

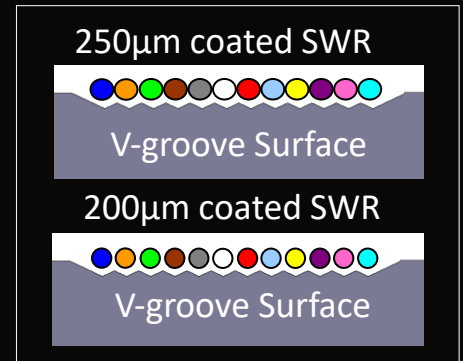
Держатель волокон FH-70-12 подходит для различных типов 12-волоконных лент, таких как ленты в толстой оболочке 0.3-0.4мм и паутинообразное волокно (SWR) с диаметром покрытия 200-250мкм. V-канавки в держателе FH-70-12 с шагом в 250 мкм упрощают укладку SWR и подготовку лент.



SWR



FH-70-12

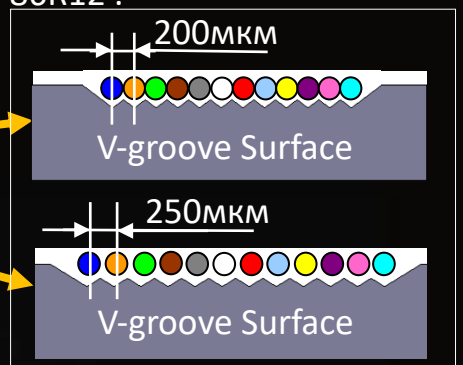


2. Увеличение шага в держателе

Увеличение шага в держателе FH-70-12PC позволяет увеличить шаг отдельных волокон с покрытием в 200 мкм с 200 мкм до 250 мкм шага. 200 мкм волокна с увеличенным шагом теперь можно установить в аппарат 86R12.

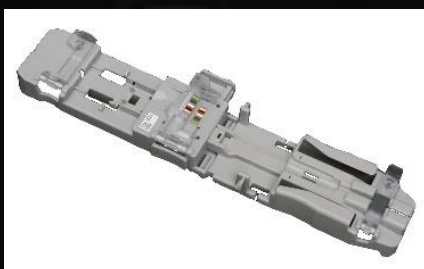


FH-70-12PC



3. Инструмент для сборки лент

RT-02 – инструмент, который позволяет легко и просто собрать 12 отдельных во временную ленту, которую можно сварить в 86R12. При работе с данным инструментом не требуется клей или иное клейкое вещество т.к. собранные волокна сразу же укладываются в держатель. RT-02 не требует укладки волокон в цветовой последовательности, что необходимо в других инструментах для сборки лент. Пользователь берет любое волокно и устанавливает его в слот в соответствии с меткой на инструменте. С помощью RS-02 можно собирать волокна с покрытием 200мкм и 250мкм. Также возможна сборка волокон с покрытием 200 мкм в ленту с шагом 250мкм с помощью держатель FH-70-12PC с увеличением шага.



RT-02



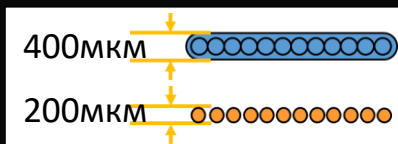
Сборка волокон с покрытием 200мкм

4. Необходимые инструменты для многовол. сварки

12в лента		Держатель ОВ	Инструмент для сборки лент
SWR и ленты в оболочке	250мкм диаметр покрытия с шагом 250мкм	FH-70-12	Не требуется
	200мкм диаметр покрытия с шагом 250мкм		
Одиночные волокна	250мкм диаметр покрытия	FH-70-12PC	RT-02 или FAT-04 
	200мкм диаметр покрытия		RT-02 

5. Универсальный стриппер лент

Стрипперы ленточных волокон серии RS подходят для волокон с оболочкой 200-400 мкм, не требуя замены лезвий.



Доступный диапазон толщины



RS03

6. Универсальный нагреватель

В сварочном аппарате для многоволоконной сварки 86R12 можно усадить гильзы макс. диаметром 6.0мм до усадки. Возможна работа с гильзами различных размеров.

Мах. диам. 6.0мм до усадки



Дружественный интерфейс

1. Автоматика

Автоматические ветрозащитная крышка и зажимы нагревателя позволяют пользователю осуществить весь процесс сварки с минимальным числом ручных действий.



Автоматическая ветрозащитная крышка



Автом. зажимы нагревателя



2. Легкое позиционирование гильз

Благодаря специальной площадке для выравнивания рядом с нагревателем, 86R12 позволяет легко отцентровать гильзы.



Возьмите сваренные волокна



Ровно по центру

3. Переносной кейс

Есть несколько вариантов использования переносного кейса от 86R12. Аппарат готов к использованию, как только открыли кейс, а также, в зависимости от условий, можно работать, установив аппарат на крышку, или используя только рабочий стол.



4. Рабочий стол

Новый рабочий стол имеет много функций. Имеется два выдвижных ящика, достаточно больших для хранения инструментов или батарей. Рабочий стол можно также разделить на две части, чтобы установить его в соответствии с рабочим пространством.

Разъемный рабочий стол



Много места в кейсе



Скальпель и стриппер



Батарея



Под рабочим столом много места для хранения

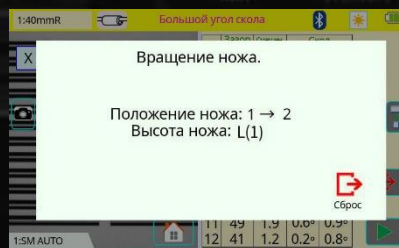
Технология Active Blade Management

1. Автоматическое вращение ножа

Сварочный аппарат 86R12 и скальпель CT50 имеют функцию беспроводной передачи данных, что позволяет автоматически вращать **нож**, когда аппарат определяет, что нож затуплен. К 86R12 возможно подключить одновременно два скальпеля CT50 и стриппер RS03.



No	Зазор [µm]	Смещение [µm]	Скол	л	п
1	62	0.9	0.8°	6.7°	
2	65	1.6	0.8°	0.1°	
3	57	1.2	0.7°	0.1°	
4	65	0.7	0.6°	5.2°	
5	60	1.6	0.4°	0.5°	
6	46	0.3	0.2°	0.0°	
7	46	0.2	0.5°	0.3°	
8	55	1.7	0.8°	0.5°	
9	50	1.7	0.1°	0.9°	
10	56	1.7	0.8°	0.6°	
11	49	1.9	0.6°	0.9°	
12	41	1.2	0.2°	0.8°	



2. Управление ресурсом ножа

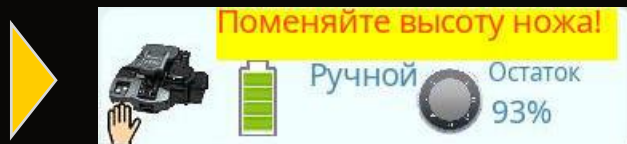
Сварочный аппарат 86R12 определяет оставшийся ресурс ножа и сообщает пользователю, когда необходимо поменять высоту ножа или заменить его на новый.

	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(3)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16
H(3)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Blade Height : L(1)

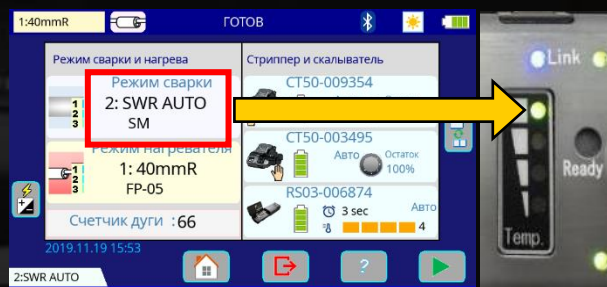
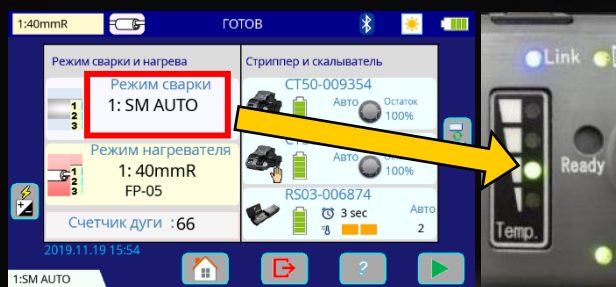
Рекомендуемая позиция

Сброс



3. Контроль состояния снятия покрытия

Когда пользователь меняет режим сварки, например, с 12в ленты на SWR, стриппер RS03 получает команду от аппарата и автоматически меняет свои температуру и время нагрева.



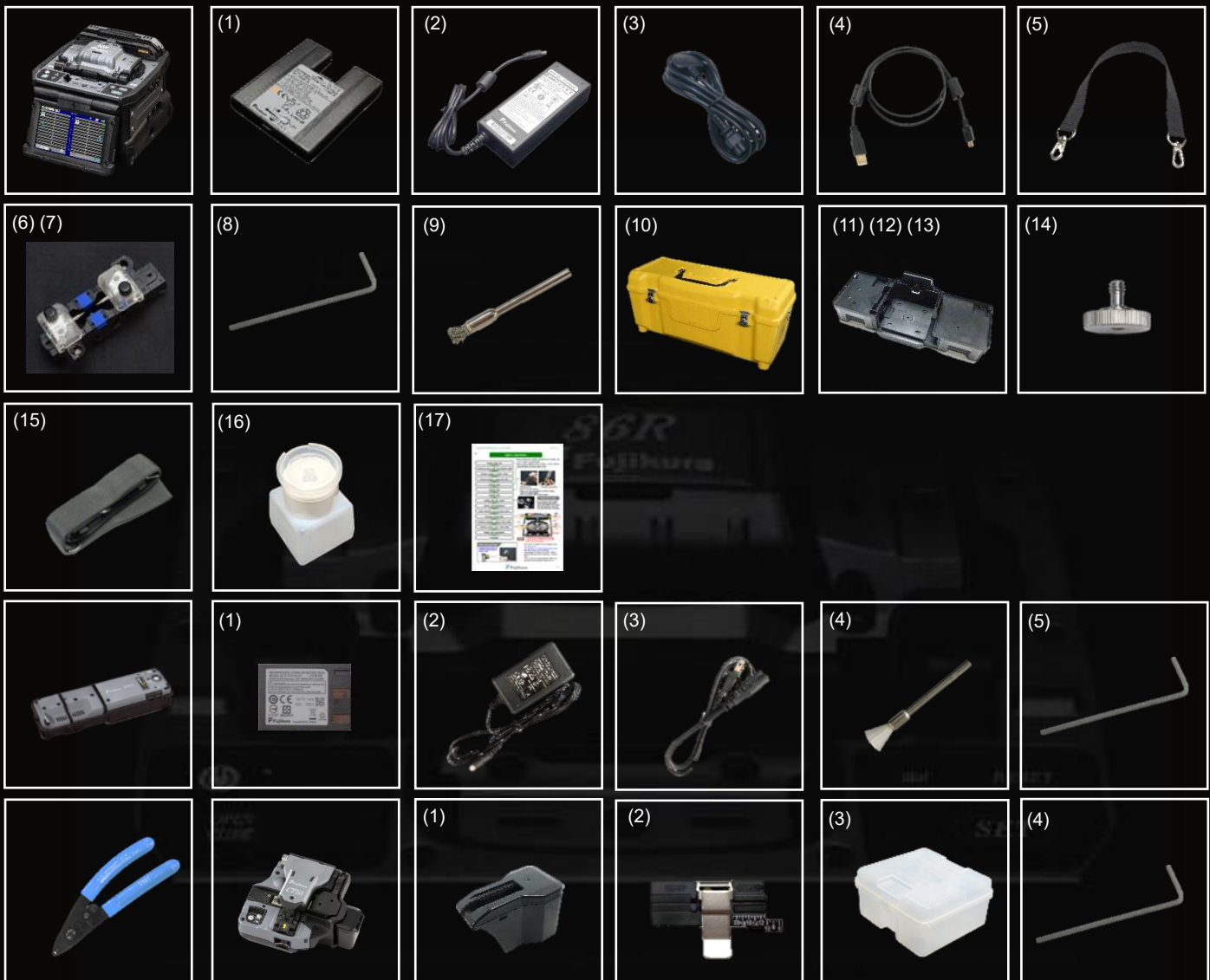
Время нагрева меняется в соответствии с режимом сварки

Стандартный комплект

86R12 Стандартный комплект

Наименование	Модель	Кол-во
Сварочный аппарат	86R12	1 шт
(1) Батарея *	BTR-15	1 шт
(2) АС Адаптер	ADC-20	1 шт
(3) АС шнур питания	ACC-14, 15, 16 или 17	1 шт
(4) USB кабель	USB-01	1 шт
(5) Ремень для аппарата	ST-02	1 шт
(6) Запасные электроды	ELCT2-16B	1 пара
(7) 12в V-канавки (зап.)	VG12-01	1 шт
(8) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт
(9) Щеточка для V-канавок	VCB-01	1 шт
(10) Переносной кейс	CC-39	1 шт
(11) Рабочий стол левый	WT-09L	1 шт
(12) Рабочий стол правый	WT-09R	1 шт
(13) J-подставка на раб. стол	JP-09	1 шт
(14) Болт	TS-03	2 шт
(15) Ремень для кейса	ST-03	1 шт
(16) Бутылочка для спирта	AP-02	1 шт
(17) Краткое руководство	QRG-03-E, C или J	1 шт
Стриппер для лент. волокна	RS03 или RS02	1 шт
(1) Батарея * (только RS03)	BTR-12A	1 шт
(2) АС адаптер	ADC-09A	1 шт
(3) АС шнур питания	ACC-08, 09, 10, 11 или 12	1 шт
(4) Щеточка для чистки лезвий	BRS-02	1 шт
(5) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт
Стриппер одиночного волокна	SS03 или SS01	1 шт
Скалыватель	CT50	1 шт
(1) Контейнер для осколков	FDB-05	1 шт
(2) Пластина для ОВ	AD-10-M24	1 шт
(3) Кейс	CC-37	1 шт
(4) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт

* При доставке самолётом, обратите внимание на регламенты IATA.



Спецификации

86R12 Спецификации



86R12 Опционально

Наименование		Значение
Метод юстировки		Самоюстировка по оболочке с поверхностным натяжением
Число волокон		Лента до 12 волокон
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ
	Диаметр оболочки	Прим. 125мкм
Применяемое покрытие	Держатель ОВ	Форма покрытия: см. опционально Длина скола: 10 мм
	Потери при сварке *1	ITU-T G.652 : ср. 0.05 дБ ITU-T G.651 : ср. 0.02 дБ ITU-T G.653 : ср. 0.08 дБ ITU-T G.655 : ср. 0.08 дБ ITU-T G.657 : ср. 0.05 дБ
Показатели сварки	Время сварки *2	SM FAST режим : ср. 11 до 12 сек. SM AUTO режим : ср. 16 до 17 сек.
	Тип гильзы	Термоусадочная гильза
Применяемые защитные гильзы	Длина гильзы	Мак. 66 мм
	Диаметр гильзы	Мак. 6.0 мм до усадки
Показатели термоусадки	Время термоусадки *3	40мм FP-05 режим: ср. 38 до 40 сек.
		40мм FP-04T режим: ср. 17 до 19 сек.
		Одиноч. 40мм режим: ср. 14 до 16 сек.
		Одиноч. 60мм режим: ср. 13 до 15 сек.
Тест на растяжение волокна		Прим. 2.0N
Срок службы электродов *4		Прим. 1,500 сварок
Физические параметры	Ширина	Прим. 170 мм без выступов
	Глубина	Прим. 173 мм без выступов
	Высота	Прим. 150 мм без выступов
	Вес	Прим. 2,6 кг с батареей
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 до 95%RH без конденсата Хранение: 0 до 95%RH без конденсата
	Высота над ур. моря	Мак. 3,700м
АС адаптер	Вход	АС100 до 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
Батарея	Тип	Аккумуляторная литий-ионная
	Выход	Прим. DC14.4V / 6,380мАч
	Ёмкость *5	Прим. 165 циклов сварки и усадки
	Температура	Зарядка : 0 до 30°C Хранение: -20 до 30°C
Монитор	Срок службы *6	Прим. 500 зарядок
	LCD монитор	TFT 5 дюймов тач-скрин
Подсветка	Увеличение	Прим. 20X : 12 лента до 60X : одиночное
	V- канавки	LED
Интерфейс	PC	USB2.0 Mini B
	Внешняя LED лампа	USB2.0 A type Прим. DC5V, 500mA
	Стриппер ленточного ОВ	Mini DIN 6pin DC12V, Max. 1A
	Беспроводной*7	Bluetooth 4.1 LE
	Режимы сварок	100 режимов сварки
Хранение данных	Режимы термоусадок	30 режимов термоусадки
	Результаты сварок	20,000 результатов
	Изображения сварок	100 изображений
Болт для штатива		1/4-20UNC
Другие характеристики	Автоматические функции	Выбор режима сварки по количеству ОВ
		Калибровка мощности дуги
		Крышка: откр/закр
		Крышка нагревателя: откр/закр
		Зажим нагревателя: откр/закр
Руководство	Видео и PDF предустановлены	
Электроды	Замена без инструментов	

Наименование	Модель	Описание
Держатели ОВ	FH-70-250	250 мкм диаметр покрытия
	FH-70-900	900 мкм диаметр покрытия
	FH-70-2	2в лента
	FH-70-4	4в лента
	FH-70-8	8в лента
	FH-70-12	12в лента
	FH-70-12PC	С увеличением шага для 12в лент
	FH-FC-20	900 мкм в 2 мм кабеле
Инструмент для сборки лент	FH-FC-30	900 мкм в 3 мм кабеле
	FH-60-LT900	900 мкм волокно в своб. буфере
	RT-02	200 до 250 мкм диаметр покрытия
DC адаптер	FAT-04	250мкм диам. покрытия с клеем
	DCA-03	Для подключения АС адаптера не через батарею
DC шнур питания	DCC-20	От прикуривателя к BTR-15/DCA-03
	DCC-21	От автомоб. аккумулятора к BTR-15/DCA-03
	DCC-11	Аппарат к стрипперу
Переносной зажим	CLAMP-DC-12	Для переноски дроп-кабеля на рабочий стол
J-подставка	JP-10	На сварочный аппарат, не на рабочий стол
	JP-10-FC	JP-10 с зажимами волокна
Гильзы КДЗС	FP-04(T)	40мм до 8в лент
	FP-05	40мм до 12в

Сноски

*1: Измерено методом cut-back, соответствующим стандартам ITU-T, после сварки идентичных волокон Fujikura. Средние потери при сварке изменяются в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокон.

*2: При комнатной температуре. За время сварки взято количество времени между отображением волокна на LCD мониторе и отображением измеренных потерь. Среднее время сварки изменяется в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокон.

*3: При комнатной температуре с адаптером переменного тока. За время термоусадки взято количество времени между звуковыми сигналами начала и окончания. Среднее время изменяется в зависимости от климатических условий, типа гильз и состояния батареи.

*4: Срок службы электродов зависит от климатических условий, типа волокна и режима сварки.

*5: Условия измерений:

- (1) Время сварки и усадки: 2 мин цикл с 12в лентой и гильзой FP-05
 - (2) При настройках сохранения энергии
 - (3) Батарея до ухудшения качества
 - (4) При комнатной температуре
- Число циклов меняется при измерении в условиях, отличных от вышеуказанных.

*6: Ёмкость батареи уменьшается на половину после 500 зарядок. Срок службы батареи дополнительно сокращается при хранении и эксплуатации вне диапазона температур, а также в случае полной разрядки при хранении без подзарядки.

*7: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

SS01/03 Спецификации



Наименование	SS01	SS03
1) Диаметр покрытия	250 мкм	250 мкм
Диам. ОВ после зачистки	125 мкм оболочка	125 мкм оболочка
2) Диаметр покрытия	Нет	900 мкм
Диам. ОВ после зачистки	Нет	250 мкм покрытие
3) Диаметр покрытия	Нет	2000-3000 мкм
Диам. ОВ после зачистки	Нет	900 мкм покрытие
Габариты	Прим. 164 x 45 x 5 мм	
Вес	Прим. 100 г	

Защитные гильзы КДЗС спецификация



Наименование	FP-03/FPS серия	FP-04/05 серия
Материал внеш. трубки	Полиэтилен	
Материал внутр. трубки	Этиленвинилацетат	
Силовой элемент	Нержав. сталь	Кварц. стекло
Термоусадка	Температура: -10 до 50°C	
	Влажность: 0 до 95% без конденсата	
Хранение	Температура: -40 до 60°C	
	Влажность: 0 до 95% без конденсата	

Спецификация

CT50 Спецификация



Наименование		Значение
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ
	Число волокон	До 16 волокон
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
Применяемое покрытие	Пластина для ОВ	AD-10-M24: Max. 900 мкм диам. покрытия AD-50: Max. 3 мм диам. покрытия
	Держатель ОВ	Форма покрытия: см. Сварочный аппарат опционально
Длина скола	Пластина для ОВ	AD-10-M24 : 5 до 20мм *1 AD-50 [ДП: диам. покрытия] ДП=250мкм и меньше: 5 до 20мм *1 250мкм < ДП < 1000мкм: 10 до 20мм 1000µm < ДП < 3 мм : 14 до 20 мм
		Держатель ОВ
Угол скола *2	Одиночное ОВ	Ср. 0.3° до 0.9°
	Ленточное ОВ	Ср. 0.3° до 1.2°
Ресурс ножа *3		Прим. 60,000 волокон
Физические параметры	Ширина	Прим. 120 мм с закрытой крышкой
	Глубина	Прим. 95 мм с закрытой крышкой
	Высота	Прим. 58 мм с закрытой крышкой
	Габариты	Прим. 305 г с батарейками и AD-10-M24
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 до 95% без конденсата Хранение: 0 до 95% без конденсата
Батарейки		2 шт LR03/AAA сухие
Беспроводной интерфейс *4		Bluetooth 4.1 LE
Болт для штатива		1/4-20UNC
Другие характеристики	Вращение ножа	Автоматическое вращение Колесо ручного вращения
	Сменные детали	Нож
		Устройство прижимов

CT50 опционально

Наименование	Модель	Описание
Нож	CB-08	Запасной нож
Устройство прижимов	ARM-CT50-01	Запасное устройство прижимов
Контейнер для осколков	FDB-05	Запасной контейнер для осколков
Боковая крышка	SC-CT50-01	Боковая крышка вместо контейнера

Сноски

*1: При длине скола от 5 до 10 мм, диаметр покрытия должен быть 250 мкм и меньше. Настройку высоты ножа рекомендуется осуществлять перед сколом. Угол скола становится хуже, чем указано в спецификации при длине скола от 5 до 10 мм.

*2: Угол скола измерен на интерферометре, не на сварочном аппарате. Для скола одиночного и 12волоконного ленточного волокна использовался новый нож. Средний угол скола изменяется в зависимости от климатических условий, состояния ножа, метода работы и чистоты.

*3: Ресурс ножа зависит от климатических условий, метода работы, и типа скалываемого волокна.

*4: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc

RS03 Спецификация



Наименование		Значение
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ
	Число волокон	Лента до 16 волокон
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
	Диаметр покрытия	200 до 400 мкм
Длина зачистки		Max. 35 мм
Время нагрева *1		Прим. 3 сек Прим. 5 сек в Eco-режиме
	Температура нагрева	85°C до 140°C
Физические параметры	Ширина	Прим. 156 мм без выступов
	Глубина	Прим. 49 мм без выступов
	Высота	Прим. 37 мм без выступов
	Вес	Прим. 265 г с батарей
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 °C 95%RH без конденсата Хранение: 0 °C 95%RH без конденсата
AC адаптер	Вход	AC100 до 240V, 50/60Hz, Max. 0.58A
DC адаптер	Вход	DC10 до 17V, Прим. 1A
Батарея	Тип	Аккумуляторная литий-ионная
	Выход	Прим. DC7.2V / 1,840мАч
	Ёмкость *2	Прим. 600 раз в Eco-режиме Зарядка: 0 до 40°C Хранение: -20 до 30°C
	Температура	Прим. 500 циклов
Ресурс *3		Прим. 500 циклов
Беспроводной интерфейс *4		Bluetooth 4.1 LE
Другие особенности	Процесс	Меньше сила зачистки
	Изменение настроек	Контролируется с аппарата и смартфона

RS03 опционально

Наименование	Модель	Описание
Проставка	SPA-RS02-08	Длина покрытия 8мм
DC шнур питания	DCC-11	От аппарата к стрипперу

Сноски

*1: При комнатной температуре. Время нагрева меняется в зависимости от условий окружающей среды и типа покрытия волокна.

*2: При комнатной температуре и батареей до снижения качества в Eco-режиме. Число циклов меняется в зависимости от климатических условий, настроек стриппера и состояния батареи.

*3: Ёмкость батареи уменьшается в половину после примерно 500 циклов зарядок. Срок службы уменьшается ещё больше при хранении вне диапазона температур, при эксплуатации вне диапазона температур, а также при полной разрядке и хранении без заряда.

*4: Bluetooth® товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

BEST QUALITY SERVICE
- SINCE 1978 -



Посетите наш сайт!

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan

General inquiries : +81-3-5606-1164

Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967

General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey KT9 2NY,

General inquiries : +44-20-8240-2000

Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA

General inquiries : +1-800-235-3423

Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA

General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>